

Металлургический цех, являющийся подразделением Медного завода, перерабатывает шламы Цеха электролиза меди МЗ и Цеха электролиза меди Кольской ГМК с получением концентратов драгоценных металлов, технического селена и теллура.

Аффинаж драгоценных металлов осуществляется по толлингу в ОАО «Красцветмет», АО «УРАЛИНТЕХ» и АО «Приокский завод цветных металлов».

В 2020 году объем производства меди практически остался на уровне 2019 года (–1%). Незначительное снижение связано с выработкой лежалого медного концентрата, купленного у ГК «Ростех», и снижением содержания в нем меди. Производство МПГ увеличилось по сравнению с прошлым годом на 15%, в основном за счет временной переработки остатков хлорного растворения в металлургическом цехе МЗ Заполярного филиала (на период освоения новой технологии производства драгоценных

металлов на Кольской ГМК) и повышенного содержания драгоценных металлов в поступающем медном кеке из Norilsk Nickel Harjavalta.

Продукция:

- медь катодная;
- никелевый фаянштейн для переработки на Кольской ГМК;
- концентрат драгоценных металлов;
- техническая сера и селен;
- теллур в слитках.

ОБЪЕМЫ ПРОИЗВОДСТВА

Продукция	2018	2019	2020
Медь, т	353 131	355 706	351 413
Палладий, тыс. тр. ун.	987	1 042	1 180
Платина, тыс. тр. ун.	260	251	302

КОЛЬСКИЙ ДИВИЗИОН (РОССИЯ)

АО «Кольская ГМК» (Кольская ГМК) — дочернее предприятие «Норникеля» с 100%-ной долей владения, являющееся еще одним ключевым производственным активом Компании в России, расположенным на Кольском полуострове (Мурманская область).

В 2020 году Кольская ГМК произвела:
73% никеля,
14% меди
57% МПГ
от общего объема конечной продукции Группы.

ДОБЫЧА

Кольская ГМК добывает сульфидные медно-никелевые вкрапленные руды.

При добыче применяются различные системы разработки:

- на Ждановском и Заполярном месторождениях используют три системы разработки: с обрушением и торцевым выпуском руды, подэтажного обрушения с камерно-целиковым порядком выемки и камерно-целиковую. Для обеспечения проектной мощности обогатительной фабрики вовлекается руда из забалансовых отвалов, образующихся при открытых горных работах;

- на месторождениях Котсельваара и Семилетка в основном используют систему с отбойкой руды из подэтажных штреков и систему с подэтажным обрушением. Также в минимальном объеме применяется камерно-столбовая система разработки с мелкошпуровой и скважинной отбойкой.

В 2020 году на Кольской ГМК было добыто 7,7 млн тонн руды (–3% по сравнению с 2019 годом). Незначительное уменьшение добычи руды связано со снижением сверхнормативных запасов руды, образовавшихся в конце 2019 года в связи с запланированными ремонтными работами на обогатительной фабрике.

ОБЪЕМЫ ДОБЫЧИ РУДЫ (МЛН Т)

Место добычи	Вид рудника	2018	2019	2020
Руда, всего		7,90	7,91	7,65
Ждановское месторождение:		7,14	7,25	7,08
Рудник «Северный»	Подземный	6,56	6,49	6,43
Рудник «Северный»	Открытый	0,58	0,77	0,65
Заполярное месторождение:		0,08	0,06	0,05
Участок «Северный»	Подземный	0,08	0,06	0,05
Месторождения Котсельваара и Семилетка:		0,68	0,60	0,52
Шахта «Каула-Котсельваара»	Подземный	0,68	0,60	0,52

ОБОГАЩЕНИЕ

Продукция Обогащительной фабрики — медно-никелевый концентрат, который подвергается брикетированию. Брикетные направлялись на переработку в Плави́льный цех в п. Никель, где производился файнштейн.

Обогащительная фабрика Кольской ГМК в 2020 году переработала 7,96 млн тонн руды. (+5%).

Извлечение металлов в коллективный концентрат снизилось, что объясняется увеличением в шихте доли руд с усложненной морфологией вкрапления сульфидных минералов.

ОБОГАТИТЕЛЬНЫЕ АКТИВЫ

- Обогащительная фабрика (г. Заполярный)

ОБЪЕМЫ ПЕРЕРАБОТКИ

Обогащительная фабрика	2018	2019	2020
Объемы переработки руд на фабрике, млн т	7,90	7,60	7,96

МЕТАЛЛУРГИЯ

Компания продолжает выводить технологию Цеха электролиза никеля № 2 (ЦЭН-2) на проектные показатели, что предусматривает выпуск катодного никеля по технологии электроэкстракции из растворов хлорного раствора никелевого порошка трубчатых печей.

В 2020 году Кольская ГМК производила металлы только из собственного российского сырья. Рост производства товарного никеля в основном связан с запуском узла отгрузки товарного концентрата Обогащительной фабрики. Снижение выпуска товарной меди обусловлено изменением структуры выпускаемой товарной продукции и перераспределением медных полупродуктов внутри Компании. Снижение производства МПГ в 2020 году связано с временной отгрузкой остатков хлорного раствора в Заполярный филиал (на период освоения новой

технологии производства драгоценных металлов на Кольской ГМК) и ростом транспортного и технологического незавершенного производства на плече Кольская ГМК — Norilsk Nickel Harjavalta — Заполярный филиал в связи с отгрузкой в Norilsk Nickel Harjavalta более богатого по содержанию МПГ файнштейна.

Продукция:

- никель катодный;
- никель карбонильный;
- никелевый полуфабрикат на продажу;
- медь катодная;
- медный полуфабрикат на продажу;
- сульфидный концентрат Обогащительной фабрики;
- кобальт катодный;
- кобальтовый концентрат;
- концентраты драгоценных металлов;
- серная кислота;
- дробленый файнштейн для Norilsk Nickel Harjavalta.

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ АКТИВЫ

- Плави́льный цех (п. Никель) — закрыт в декабре 2020 года
- Участок брикетирования (г. Заполярный) — закрыт в декабре 2020 года
- Металлургический цех (г. Мончегорск) — закрыт в марте 2021 года
- Химико-металлургический цех (г. Мончегорск)
- Рафинировочный цех (г. Мончегорск)
- Цех электролиза никеля № 1, № 2 (г. Мончегорск)

ОБЪЕМЫ ПРОИЗВОДСТВА

Продукция	2018	2019	2020
Никель, т	158 005	166 265	172 357
из собственного российского сырья	157 519	166 265	172 357
Медь, т	83 070	86 976	70 618
из собственного российского сырья	82 987	86 976	70 618
Палладий, тыс. тр. ун.	1 684	1 826	1 630
из собственного российского сырья	1 684	1 826	1 630
Платина, тыс. тр. ун.	381	439	390
из собственного российского сырья	381	439	390